

HU 164419B is Not Currently Available (Abstract Only), The Substitute Equivalent GB 1258288 has also been cited.

**No title available****Publication number:** HU164419**Publication date:** 1974-02-28**Inventor:****Applicant:****Classification:**

- international: **B28B1/52; B28B5/02; C04B28/14; B28B1/52;**  
**B28B5/00; C04B28/00; (IPC1-7): B32B13/00;**  
**C04B39/00; E04C2/00**

- European: B28B1/52B; B28B5/02; C04B28/14

**Application number:** HU1969FE00775 19690829**Priority number(s):** DE19681784657 19680902**Also published as:**

RO56173 (A1)  
NL6913283 (A)  
GB1258288 (A)  
FR2017200 (A1)  
ES370857 (A)

[more >>](#)[Report a data error here](#)

Abstract not available for HU164419

---

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

Érvénytelen  
Ügyszám: FE0775  
Közzétételi szám: 06953  
Lajstromszám: 164419

Bejelentés napja: 1969.08.29

*Megadás meghirdetése: 1974.02.28*

Uniós elsőbbség: DE1784657 - 1968.09.02

NS70: B32B-013/00; C04B-039/00; E04C-002/00

## Cím: Eliáras gipszlapok folyamatos előállítására

Jogosult: Ferma Gesellschaft für Rationelle Fertigbaumethoden und Maschinenanlagen mbH.  
et Co., Ettingen/Baden, DE

Feltaláló: Karl Schafer, Karlsruhe/Durchlach, DE

Képviselő: Danubia, Szabadalmi Iroda, Budapest

### *Kivonat (megadási):*

Eljárás idomtestek folyamatos előállítására gipszból és nagymennyiséggel terjedelmes, filcesedő szálat tartalmazó összetevőkből álló lapok gyártására, száraz anyagnak mozgó pálya formájában végtenített formázó szalagra való fölhordása és az anyagnak olyan vízmennyiséggel való megnedvesítése útján, amely a kötéshez feltétlenül szükséges vízmennyiséget kismértékben meghaladja, azzal jellemzve, hogy a száraz anyagnak tároló bunkerból egy, a formázó szalag előtt elhelyezkedő előformázó szalagra való kihordását, adagolását és szétterítését olymádon végezzük, hogy kétrétegű, s végeleges lap alakjával rendelkező laza anyagpályát hozunk létre, amelyet szálágyazatból, valamint e szálágyazat fölé vagy alá terített gipszrétegből alakítunk ki, továbbá hogy az anyagpálya két rétegét a hozzácsatlakozó csillapítási szakasz végénél az anyagpálya formájának kialakulása özben horizontális síkban egymással összekeverjük, és az összekevert anyagpályának az előformázó szalagról a formázó szalagra való átvitele során a megnedvesített anyagpályát a formázó aljzat irányába ható erővel összetömörítjük.